

EDGECAM

Frezowanie CNC 3-osiowe



```
L Z-2 FAUTO  
L X+160  
L Z+10 FMAX  
L X-50 Y-110 FMAX  
L Z+0.0 FMAX  
L Z-2 FAUTO  
L X+160  
L Z+10 FMAX  
L M9 M5  
L Z-1 R0 FMAX M91  
;  
* - FREZ 12 R3  
TOOL CALL 81 Z S2000 F5000 DL+0.10  
TOOL DEF 1  
L M3 M8  
L X+88.252 Y-66.049 FMAX  
L Z+0.0 FMAX  
CC X+90.079 Y-61.4  
CP IPA+360,0 IZ-1.644 DR+ FAUTO  
CC X+90.079 Y-61.4  
CP IPA+14,36 IZ-0.066 DR+  
X+111.65 Y-66.2
```

Przemysław Kochan

*Dalsza część książki dostępna w wersji
pełnej.*

